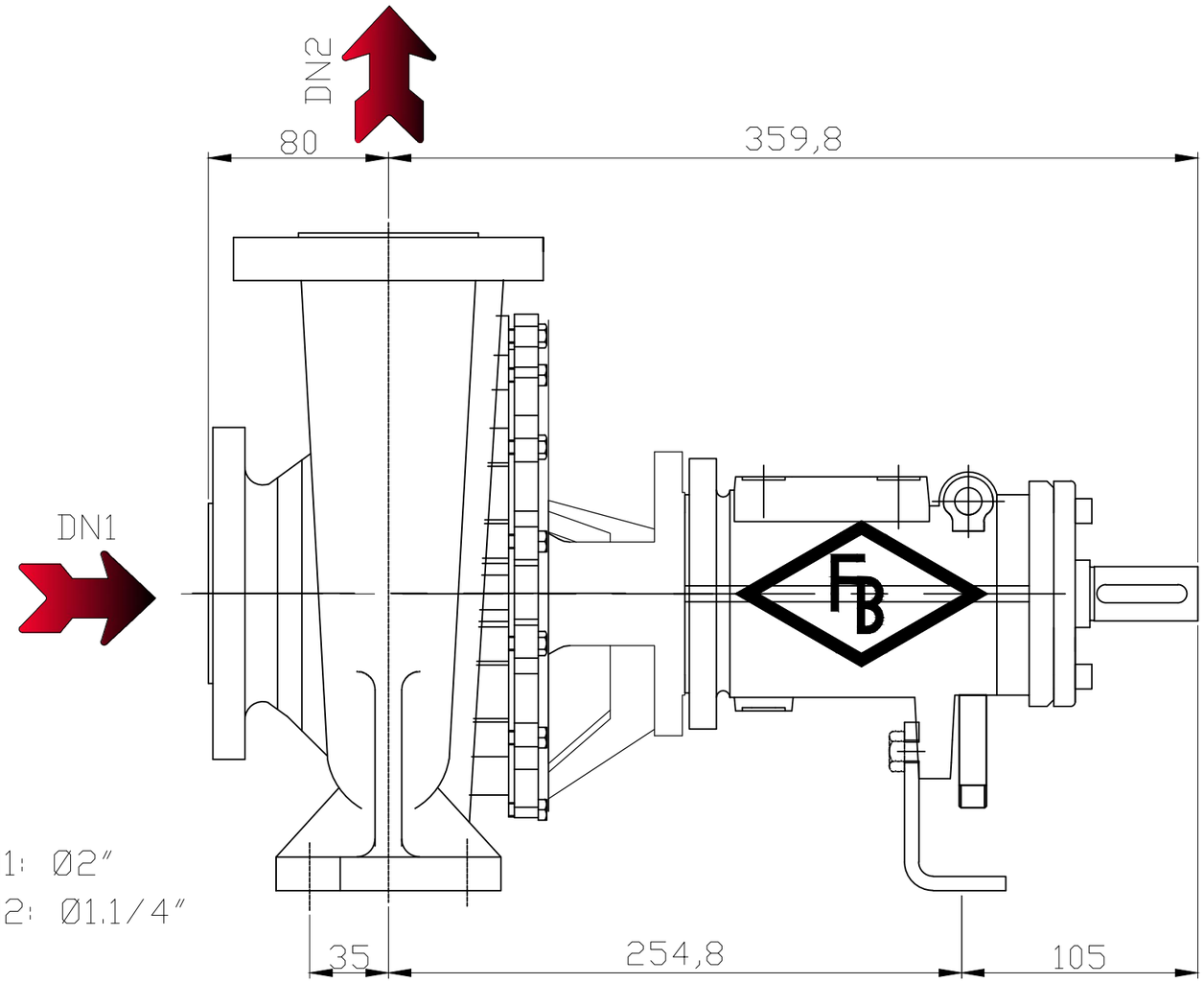
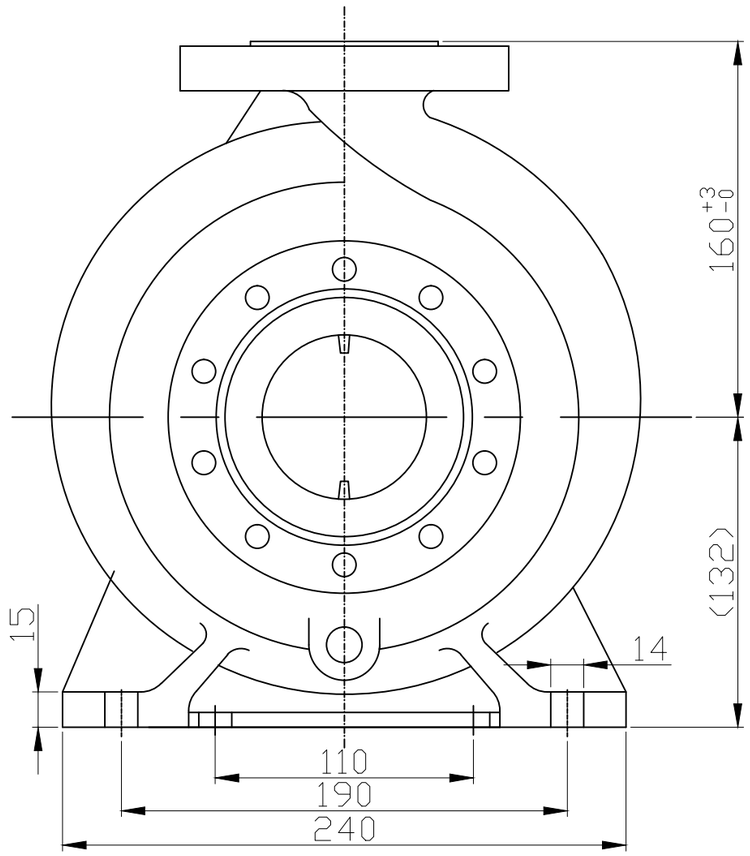
32-160





MÉTODO DE MEDIÇÃO	DIÂMETRO	AJUSTE	TOLERÂNCIA
1 PÁQUIMETRO	—	—	–
2 MICROMETRO	—	—	–
3 SUBITO	—	—	–
4 CALIBRADOR	—	—	–
5 PEÇA PADRÃO	—	—	–
6 COMPARADOR	—	—	–
7 VISUAL	—	—	–

PASSAR PARA FOLHA 13AA-AB-AC

TOLERÂNCIAS CONFORME NORMA

DIMENSÃO NOMINAL (ANGULAR)	GRAU DE PRECISÃO (f) FINO
ACIMA DE 0,5 ATÉ 3	± 0,05
ACIMA DE 3 ATÉ 6	± 0,05
ACIMA DE 6 ATÉ 30	± 0,10
ACIMA DE 30 ATÉ 120	± 0,16
ACIMA DE 120 ATÉ 400	± 0,20
ACIMA DE 400 ATÉ 1.000	± 0,30
ACIMA DE 1.000 ATÉ 2.000	± 0,50
ACIMA DE 2.000 ATÉ 4.000	± 0,80
ACIMA DE 4.000 ATÉ 8.000	--
ACIMA DE 8.000 ATÉ 12.000	--
ACIMA DE 12.000 ATÉ 16.000	--
ACIMA DE 16.000 ATÉ 20.000	--

DIMENSÃO NOMINAL (ANGULAR)	GRAU DE PRECISÃO (f) FINO
ATÉ 10	± 1º
ACIMA DE 10 ATÉ 50	± 30º
ACIMA DE 50 ATÉ 120	± 20º
ACIMA DE 120 ATÉ 400	± 10º
ACIMA DE 400	± 5º

MATERIAIS	
FOFO GG20	01
FOFO NODULAR	02
AÇO CARBONO	03
AÇO INOX	04
BRONZE	05
LATÃO	06
NYLON	07
TEFLON	08
GRAFITE	09
CELERON	10
BRONZE GRAFITADO	11
METAL PATENTE	12
BORRACHA	13
TUNGSTENIO	14
AMIANTO GRAFITADO	15

X

REV.	MODIFICAÇÃO	SML	DATA	NOME	VISTO
01	EMISSÃO INICIAL	032/06	18/12/06	NILZON	RM

ACABAMENTO	ATÉ 0,1µm	0,1 Á 0,8µm	0,8 Á 3,2µm	3,2 Á 25µm	REFERENTE	NORMA
∼ (▼▼,▼)	▼▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼	∼	DIN 3141
RUGOSIDADE	0,1√	0,8√	3,2√	25√	√	DIN 1302 (Ra)
1,6 FRESADO						

MATERIAL: NODULAR
TEMPERAR E REVENIR: --
BENEFICIAR: --
PESO: --
MATERIA PRIMA: --
DES.CONJ. Nº: --

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA FB BOMBAS,SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.
FORMULÁRIO PADRONIZADO PELA NORMA FABRICADORA DE BOMBAS.

FABRICADORA DE BOMBAS

RESPONSÁVEL TÉCNICO: CAIO CARECHO
ENGENHARIA

TÍTULO : DIMENSIONAL FBOT 32-160 flanges ASME B16.42 150 lbs

MODELO PAI : -

MODELO DA BOMBA: FBOT

Nº DO DESENHO: XXXX

CÓD. MICROSIGA:

CÓDIGO DA BOMBA: -

DESENHO: CC	VERIF: RAF	APROV.: CC
DATA: 29/01/15	ESCALA: S/ESC	FOLHA: 1 DE 1 / REV.: 00

ORIGEM: ENGENHARIA ■ PRODUÇÃO ☐ MONTAGEM ☐ PROCESSO ☐

A4 – 297 X 210

Documento gerado em Cad. Revisar o meio eletrônico.