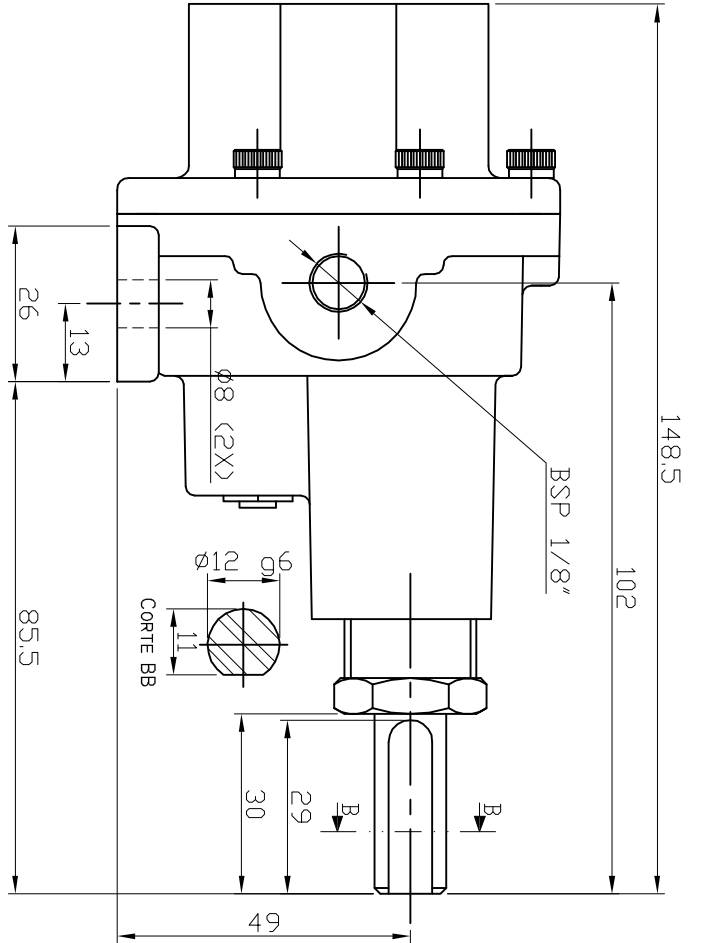


D

E

F

G



C

B

A

MÉTODO DE MEDIÇÃO	DIÂMETRO	AJUSTE	TOLERÂNCIA	MATERIAIS	X
1			TOLERÂNCIAS CONFORME NORMA NBR 6371	FOFO GG20	01
2			DIMENSÃO NOMINAL (ANGULAR)	FOFO MODULAR	02
3			GRAU DE PRECISÃO (T) FINO	AÇO CARBONO	03
4			ACIMA DE 0,5 ATÉ 3	ACO INOX	04
5			ACIMA DE 3 ATÉ 6	BRONZE	05
6			ACIMA DE 6 ATÉ 30	LATAO	06
7			ACIMA DE 30 ATÉ 100	NYLON	07
8			ACIMA DE 100 ATÉ 400	TEFLON	08
9			ACIMA DE 400 ATÉ 800	GRAFITE	09
10			ACIMA DE 800 ATÉ 1600	CELEFON	10
11			ACIMA DE 1600 ATÉ 3200	BRONZE GRAFITADO	11
12			ACIMA DE 3200 ATÉ 6400	METAL PATENTE	12
13			ACIMA DE 6400 ATÉ 12800	BORRACHA	13
14			ACIMA DE 12800 ATÉ 25600	TUNGSTÊNIO	14
15			ACIMA DE 25600 ATÉ 51200	AMIANTO GRAFITADO	15

REV.	MODIFICAÇÃO	SM/L	DATA	NOME	VISTO
01	ACABAMENTO	0,1	14/03/07	RAFAEL MORASSI	
02	RUGOSIDADE	0,8	14/03/07	RAFAEL MORASSI	
03	RUGOSIDADE	3,2	14/03/07	RAFAEL MORASSI	
04	RUGOSIDADE	25	14/03/07	RAFAEL MORASSI	

MATERIAL:	FOFO GG20	
TEMPERAR E REVENIR:		
BENEFICIAR:		
PESO:		
MATERIA PRIMA:		
Nº DO DESENHO:	FBE 1/8" STD	
COD. MICROSIGA:	DIMB18-002.07	
CODIGO DA BOMBA:	E18181ST	
DESENHO: DNS	VERIF: RM	APROV: RM
DATA: 14/03/07	ESCALA: S/ESC	FOLHA: 1 DE 1
ORIGEM: ENGENHARIA	PRODUÇÃO	MONTAGEM
		PROCESSO

A4 - 287 X 210

Documento gerado em Cad. Rev'isar o meio eletrônico.