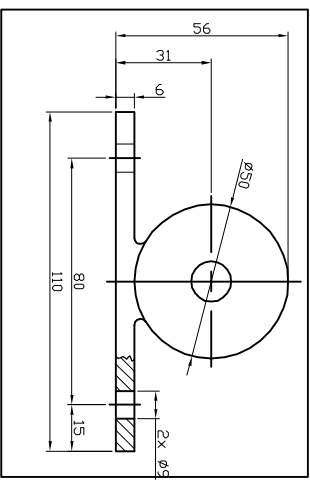
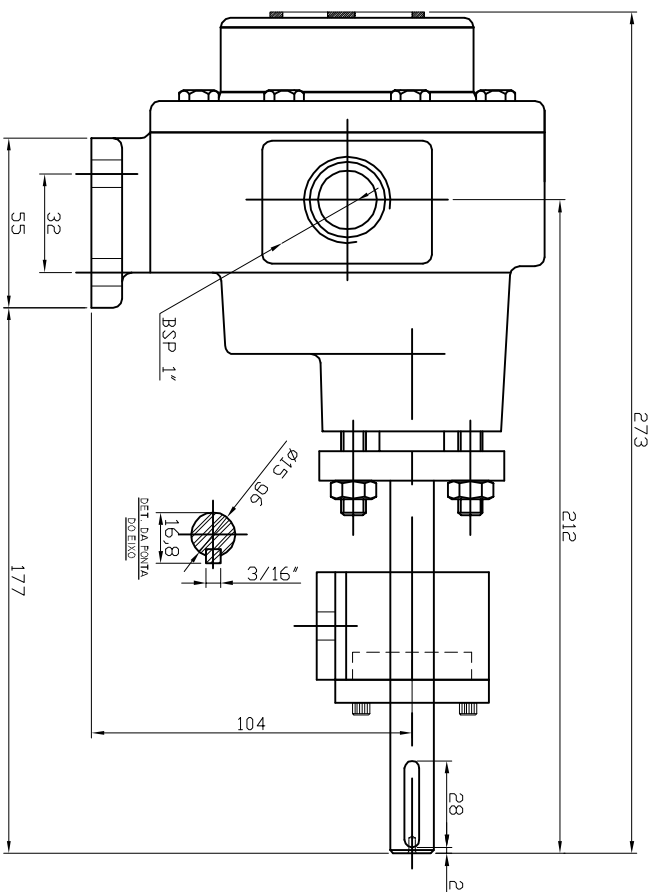


D

E

F

G



C

B

A

| MÉTODO DE MEDIÇÃO | DIÂMETRO | AJUSTE | TOLERÂNCIA | MATERIAIS | X |
|-------------------|----------|--------|------------|-------------------|----|
| 1 | | | | FOFO GG20 | 01 |
| 2 | | | | FOFO INOULUR | 02 |
| 3 | | | | AÇO CARBONO | 03 |
| 4 | | | | ACO INOX | 04 |
| 5 | | | | BRONZE | 05 |
| 6 | | | | LAITÃO | 06 |
| 7 | | | | NYLON | 07 |
| 8 | | | | TEFLON | 08 |
| 9 | | | | GRAFITE | 09 |
| 10 | | | | CELEFON | 10 |
| 11 | | | | BRONZE GRATITADO | 11 |
| 12 | | | | METAL PATENTE | 12 |
| 13 | | | | BORRACHA | 13 |
| 14 | | | | TUNGSTÊNIO | 14 |
| 15 | | | | AMIANTO GRATITADO | 15 |

| ACIMA DE 3 ATE 6 | ACIMA DE 6 ATE 30 | ACIMA DE 30 ATE 120 | ACIMA DE 120 ATE 400 | ACIMA DE 400 ATE 1000 | ACIMA DE 1000 ATE 3000 | ACIMA DE 3000 ATE 5000 |
|------------------|-------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| ± 0,05 | ± 0,10 | ± 0,15 | ± 0,20 | ± 0,30 | ± 0,40 | ± 0,50 |

| ANGULAR | GRAU DE PRECISÃO | GRAU DE PRECISÃO (T) FINO |
|---------|------------------|---------------------------|
| ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,05 |
| ± 0,10 | ± 0,10 | ± 0,10 |
| ± 0,15 | ± 0,15 | ± 0,15 |
| ± 0,20 | ± 0,20 | ± 0,20 |
| ± 0,30 | ± 0,30 | ± 0,30 |
| ± 0,40 | ± 0,40 | ± 0,40 |
| ± 0,50 | ± 0,50 | ± 0,50 |

| REV. MODIFICACAO | SMIL | DATA | NOME | VISTO |
|------------------|-------|------|-------|-----------|
| 1 | 0,1 A | 08.A | 3.2 A | REFERENTE |
| 2 | 0,1 B | 09.A | 3.2 A | REFERENTE |
| 3 | 0,1 C | 10.A | 3.2 A | REFERENTE |
| 4 | 0,1 D | 11.A | 3.2 A | REFERENTE |
| 5 | 0,1 E | 12.A | 3.2 A | REFERENTE |
| 6 | 0,1 F | 13.A | 3.2 A | REFERENTE |
| 7 | 0,1 G | 14.A | 3.2 A | REFERENTE |
| 8 | 0,1 H | 15.A | 3.2 A | REFERENTE |

| ACABAMENTO | RUGOSIDADE | 0,1 | 0,8 | 3,2 | 25 |
|------------|------------|-----|-----|-----|----|
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| MATERIAL: | FOFO GG20 | TEMPERAR E REVERIR | BENEFICIAR: | PESO: | Nº DO DESENHO: | COD. MICROSIGA: | CODIGO DA BOMBA: | DESENHO: DNS | VERIF: RM | APROV: RM | |
|-----------|-----------|--------------------|-------------|-------|----------------|-----------------|------------------|--------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | E10101M | 14/03/07 | ESCALA: S/ESC | FOLHA: 1 DE 1 | REV.: 00 |

| ORIGEM: ENGENHARIA | PRODUÇÃO | MONTAGEM | PROCESSO |
|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

A4 - 297 X 210

Documento gerado em Cad. Revisar o meio eletrônico.

