



MÉTODO DE MEDIÇÃO	DIÂMETRO	AJUSTE	TOLERÂNCIA	PASSAR PARA FOLHA 13AA-AB-AC	MATERIAIS	X	REV.	MODIFICAÇÃO	SML	DATA	NOME	VISTO	MATERIAL:	AS INFORMAÇÕES DESTES DOCUMENTOS SÃO PROPRIEDADE DA FB BOMBAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE. FORMULÁRIO PADRONIZADO PELA NORMA FABRICADORA DE BOMBAS.
↓1 PÁQUIMETRO	---	---	---	TOLERÂNCIAS CONFORME NORMA	FOFO GG20	01							FOFO GG20	RESPONSÁVEL TÉCNICO: RAFAEL MORASSI ENGENHARIA FABRICADORA DE BOMBAS DIMENSIONAL DA BOMBA E10101ST MODELO DA BOMBA: FBE 1" DHS VÁLVULA SELO Nº DO DESENHO: DIMB10-040.07 CÓD. MICROSIGA: -- CÓDIGO DA BOMBA: E1010DA1VS DESENHO: DNS VERIF: RM APROV.: RM DATA: 14/05/07 ESCALA: S/ESC FOLHA: 1 DE 1 REV.: 00 ORIGEM: ENGENHARIA <input checked="" type="checkbox"/> PRODUÇÃO <input type="checkbox"/> MONTAGEM <input type="checkbox"/> PROCESSO <input type="checkbox"/>
↓2 MICROMETRO	---	---	---	DIMENSÃO NOMINAL (ANGULAR)	FOFO NODULAR	02							TEMPERAR E REVENIR:	
↓3 SUBITO	---	---	---	GRAU DE PRECISÃO (f) FINO	AÇO CARBONO	03							BENEFICIAR:	
↓4 CALIBRADOR	---	---	---	ACIMA DE 0,5 ATÉ 3	AÇO INOX	04							PESO:	
↓5 PEÇA PADRÃO	---	---	---	ACIMA DE 3 ATÉ 6	BRONZE	05							MATERIA PRIMA:	
↓6 COMPARADOR	---	---	---	ACIMA DE 6 ATÉ 30	LATÃO	06							DES.CONJ. Nº:	
↓7 VISUAL	---	---	---	ACIMA DE 30 ATÉ 120	NYLON	07							REFERENTE	
				ACIMA DE 120 ATÉ 400	TEFLON	08							NORMA	
				ACIMA DE 400 ATÉ 1.000	GRAFITE	09							DIN 3141	
				ACIMA DE 1.000 ATÉ 2.000	CELERON	10							DIN 1302 (Ra)	
				ACIMA DE 2.000 ATÉ 4.000	BRONZE GRAFITADO	11								
				ACIMA DE 4.000 ATÉ 8.000	METAL PATENTE	12								
				ACIMA DE 8.000 ATÉ 12.000	BORRACHA	13								
				ACIMA DE 12.000 ATÉ 16.000	TUNGSTENIO	14								
				ACIMA DE 16.000 ATÉ 20.000	AMIANTO GRAFITADO	15								
				DIMENSÃO NOMINAL (ANGULAR)										
				ATÉ 10										
				ACIMA DE 10 ATÉ 50										
				ACIMA DE 50 ATÉ 120										
				ACIMA DE 120 ATÉ 400										
				ACIMA DE 400										